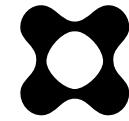
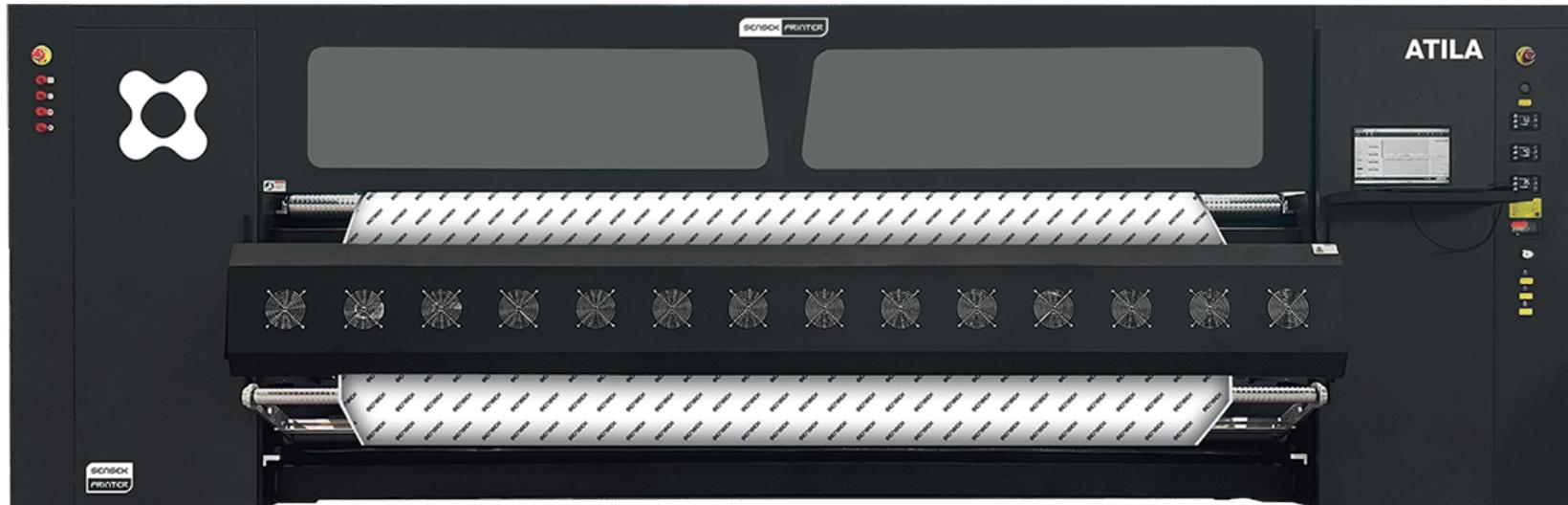


sublimating  
efficiency,  
printing  
the future.



# ATILA

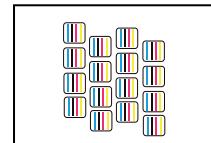
Plotter industrial de alta velocidad para imprimir en  
sublimación con papeles de bajo gramaje



**SENSEK** SUBLIMATION INK

MODA	300 m/l hora
DEPORTIVO	200 m/l hora

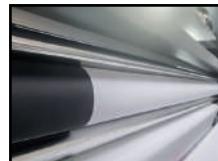
16 CABEZALES | 3200-A1 CMYK



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Plotter de sublimación de alto rendimiento, hasta 300/200 metros lineales hora con máxima calidad.
- 16 cabezales i3200, resolución de 300x600 hasta 720x2400.
- Sistema de tintas continuas con doble envase, para no interrumpir la producción.
- Motor lineal para maximizar velocidad y calidad.
- Alimentador y recogedor con barras expensoras, para una máxima fijación del papel.
- Sistema de Bailarines para un perfecto control de las tensiones del papel.
- Triple secador con programación y conexión automática, con control de temperatura y velocidad del aire.
- Adaptada para anchos de impresión hasta 3200mm.
- Impresión directa desde Neostampa.

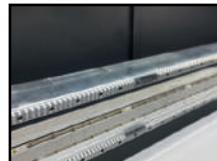
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		ATILA
CABEZAL DE IMPRESIÓN	16 CABEZALES i3200-A1	
TAMAÑO DE GOTAS	3.5PL	
VELOCIDAD DE IMPRESIÓN	MODA: 300 METROS LINEALES   DEPORTIVO: 200 METROS LINEALES	
CONFIGURACIÓN DE TINTA	CMYK-FY-FM-O-B	
SUMINISTRO DE TINTA	PRESIÓN NEGATIVA	
CARTUCHOS DE TINTA	10 L	
MATERIAL DE IMPRESIÓN	PAPEL TRANSFER	
ANCHO DE IMPRESIÓN	3200MM	
CARGA Y RECOGIDA DE MATERIAL	SISTEMA AUTOMÁTICO DE EJE DE EXPANSIÓN NEUMÁTICA	
CARGA MÁXIMA DE MATERIAL	≤ 1000KG	
SECADOR	SECADOR AUTOMÁTICO EXTERNO INTEGRADO CON AIRE/CALOR	
HUMIDIFICACIÓN	UNIDAD INTEGRADA DE LIMPIEZA Y HUMIDIFICACIÓN AUTOMÁTICA	
SOFTWARE RIP	NEOSTAMPA	
FORMATOS DE ARCHIVO COMPATIBLES	JPG/TIFF/PDF/AI/PSD/PSB/PNG	
REQUISITO DE ENERGÍA	AC 220 V± 5%, 16A, 50 HZ± 1	
X-AXIS DRIVE	LINEAR MOTOR	
PESO (CON SOPORTE)	1800KG	



El rodillo de goma permite una alimentación suave del papel, con salida de altaprecisión, reduce las arrugas.



La plataforma alveolar de succión del conducto alimenta el papel de forma estable, reduciendo los bullos.



Motor de metal lineal de alta precisión con guía codificadora, permite mayor velocidad y estabilidad.



El motor de frecuencia garantiza una velocidad 70% más rápida (en comparación con el motor tradicional).



Sistema eficaz de desviación del paso y la variación de velocidad causadas por materiales de diferentes diámetros durante la alimentación.



El calentador integrado en la parte inferior facilita la carga y la recogida, lo que mejora la eficiencia del calentamiento y es más adecuado para realizar muestras para el cliente.



El sistema de suministro de tinta de presión negativa se utiliza para garantizar una impresión estable a largo plazo y precisa.



La transmisión del mandril funciona de manera eficiente y estable, evitando la alta tasa de mantenimiento causada por el desgaste del engranaje.